

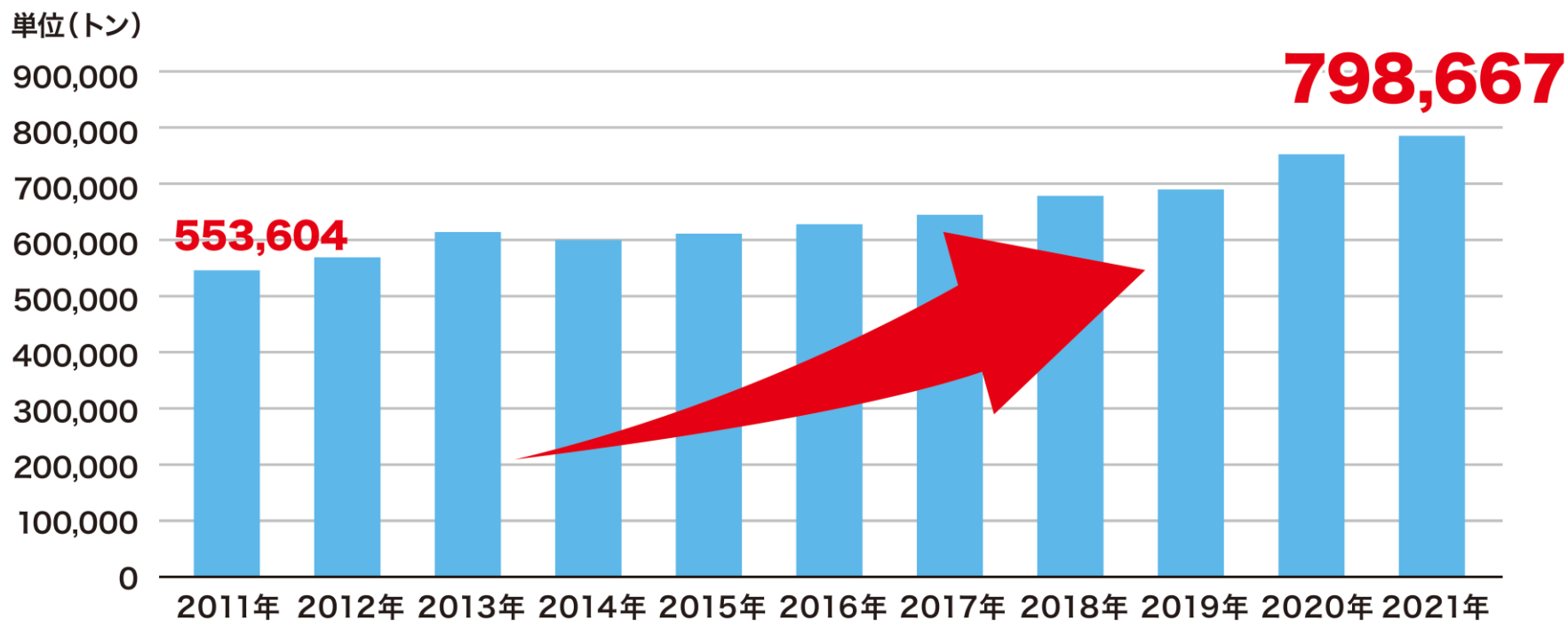


冷凍市場開拓に向けたご提案

～惣菜・米飯編～

家庭用冷凍食品の

国内生産量は増加中！



一般社団法人日本冷凍食品協会より抜粋

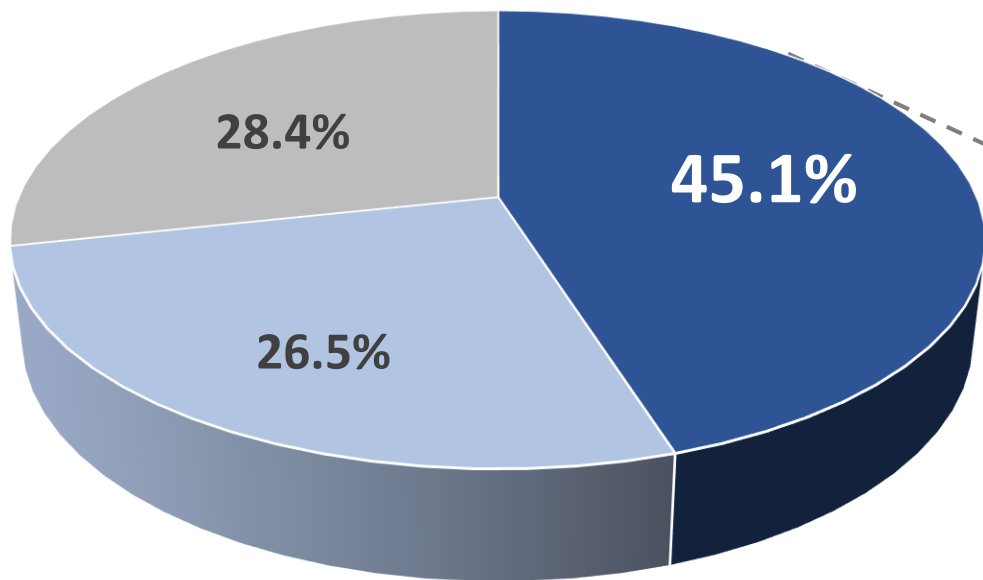
<https://www.reishokukyo.or.jp/statistic/quantity-usage/>

10年間で約**1.44**倍に伸長

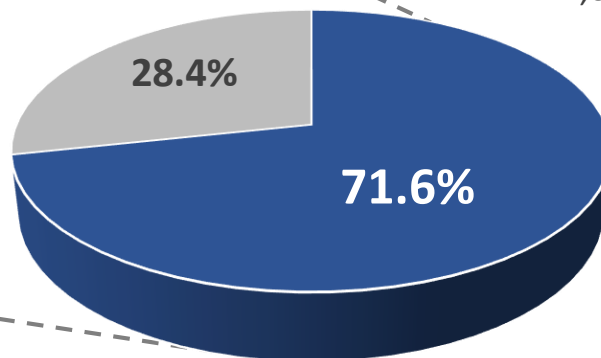
生活者ニーズ

生活者の**45.1%**は
冷凍食品を**週1回以上**利用

◆冷凍食品の利用頻度



N=1,000名



さらに合計**71.6%**は

冷凍食品を**月1回以上**利用

※「冷凍食品に関する調査」より抜粋
2022年12月 リスパック調べ

耐寒素材の必要性

冷凍食品は包材の**素材選定が重要**！間違えると**破損のリスク大**！

Q 冷凍食品向けに耐寒性のない容器を使用するとどうなるの？



※社内検証より

A

耐寒性のない容器は輸送中の際などわずかな衝撃でも割れてしまうリスクが高いです..

異物混入などの危険性が..



お客様に安全な商品を届けられるよう用途に合わせ**耐寒性のある容器を選定することが重要**





耐寒素材の紹介



レンジアップ冷凍食品の
商品づくりに最適な新素材

冷凍・レンジアップに対応した素材があります



環境対応

CO₂の排出抑制



石油資源の節約

バイオ
デリカ
耐寒

バイオデリカ耐寒

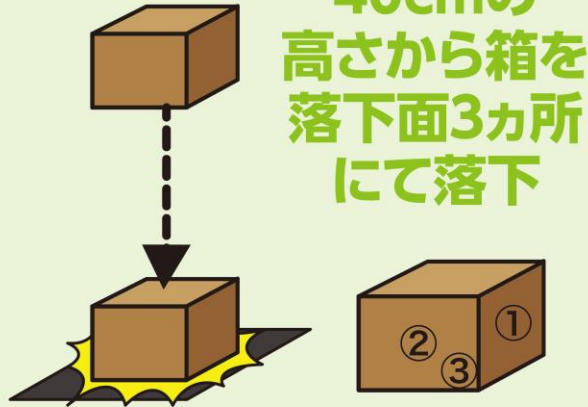
冷凍流通向けの耐寒性について検証しました

耐寒性

検証



容器に樹脂ペレット (250±5g) を入れて
検証 [5段積み (10個/箱)]



※試験実施数合計300個

【落下面】

★箱詰め耐寒落下試験結果

素材 (検証温度)	-20℃ 割れ数	-30℃ 割れ数
一般PPF	23/300	24/300
耐熱バイオPPF	0/300	0/300

結果

-30℃ の落下試験に
おいて割れゼロ

※ご採用の際はお客様使用環境下で確認テストを必ず行って下さい。
※本試験の結果であり、製品の性能を保証するものではありません。

レンジ加熱時の耐熱性について検証しました

耐熱性

検証

レンジアップ
500W
5分加熱



米飯 (250g)



耐熱性比較検証を実施
※試験実施数合計60個

容器
たわみ量を
測定

★レンジ加熱後のたわみ
測定試験結果

素材	たわみ 量 平均値	たわみ 量 最大値	たわみ 量 最小値
一般PPF	4.5mm	10.0 mm	0mm
耐熱 バイオPPF	4.0mm	7.0mm	0mm

結果

130°Cで変形
しにくい

一般PPFとほぼ同等 (レンジ加熱によるたわみ評価)

※ご採用の際はお客様使用環境下で確認テストを必ず行って下さい。
※本試験の結果であり、製品の性能を保証するものではありません。

商品紹介①



冷凍のお惣菜メニューやご飯メニューなど幅広いメニューにお使いいただける汎用性の高い容器です。



使用イメージ

バイオデリカ

HM 280B 深黒耐寒

バイオ
デリカ
耐寒

材 質：バイオ耐寒PPF
サイズ：165×128×37mm
入 数：50（ケース入数：1200）

商品紹介②



丼・ご飯メニューを中心にお使いいただけます。本体浅めの形状で丼の具材の立体感が演出できます。



使用イメージ

バイオデリカ TP丼 40B 黒 耐寒

バイオ
デリカ
耐寒

材 質：バイオ耐寒PPF
サイズ：200×145×32mm
入 数：50（ケース入数：600）

商品紹介③



ご飯スペースがあり、ボリューム感のお弁当にピッタリです。
また、おかずセットなどにもお使いいただけます。



使用イメージ

バイオデリカ HK 65-1B 黒耐寒

バイオ
デリカ
耐寒

材 質：バイオ耐寒PPF
サイズ：188×188×25mm
入 数：100（ケース入数：800）

商品紹介④



5仕切りの形状でおかずセットや
ご飯量目少なめの健康弁当などに
おすすめです。



使用イメージ

バイオデリカ HK 9-3B 黒 耐寒

バイオ
デリカ
耐寒

材 質：バイオ耐寒PPF
サイズ：228×154×25mm
入 数：100（ケース入数：800）

冷凍機への対応

急速冷凍の様子やバイオデリカ耐寒の素材の紹介について動画で確認できます！



CHECK



バイオデリカ耐寒を使って急速冷凍してみました！

急速冷凍の
メリットは？

試してみます



食材の細胞を
傷めずに冷凍



リキッド式の
急速冷凍機



容器は
脱気包装

-30℃のアルコールに
入れます



冷凍機に入れてすぐ
周りから凍結し始めます



5分ほどで
完全に凍結！



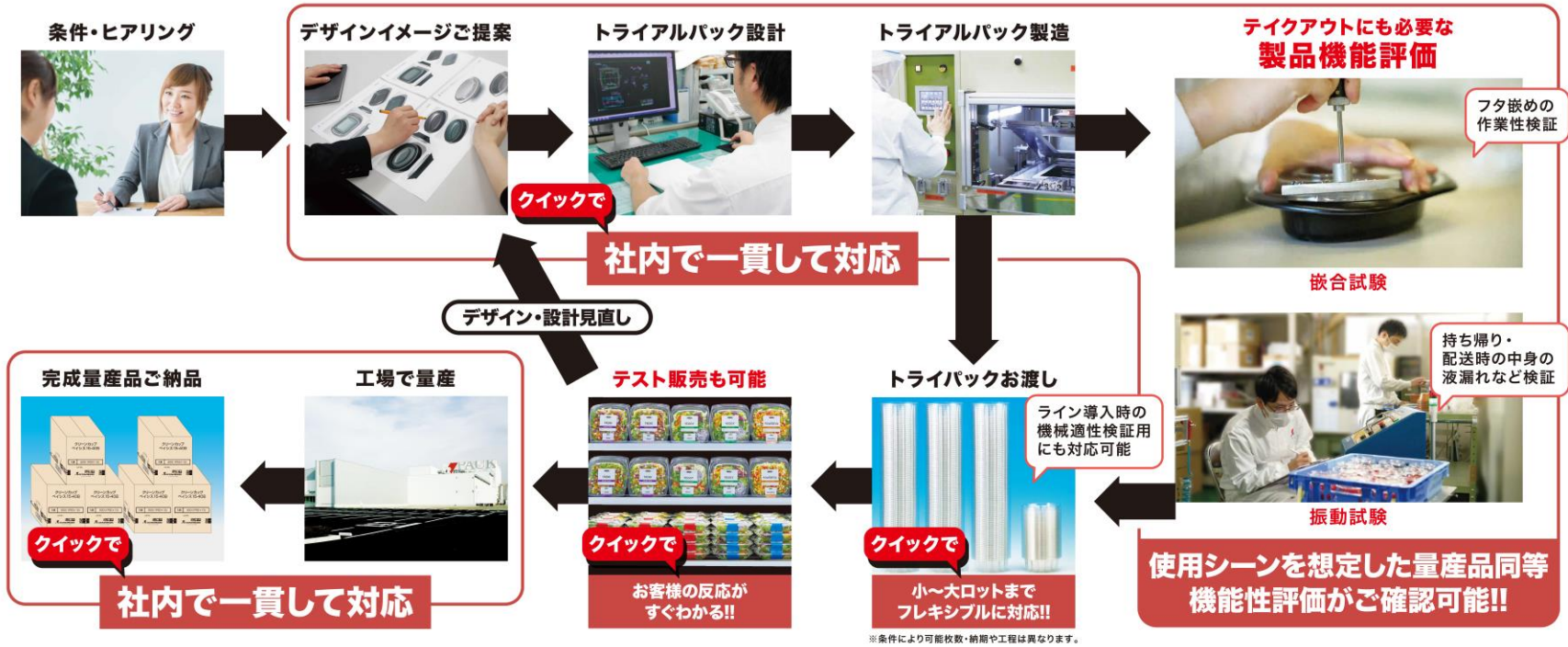
レンジ加熱も
問題なし！

RISU

トライアルパック工房 × バイオデリカ耐寒



「RISU トライアルパック工房」協創商品完成までの流れ



小ロット生産から大規模なテスト販売も対応可能！
ぜひご相談ください！

【ものづくり補助金】

ものづくり補助金とは



「ものづくり・商業・サービス生産性向上補足補助金」の略称です。
中小企業と独立行政法人中小企業基盤整備機構が制度化した補助金。

3つの部門

一般型

グローバル展開型

ビジネスモデル構築型

ものづくり補助金の対象

すでに創業している

企業規模が
条件を満たしている

貸金の引上げ計画を
従業員に表明している

【ものづくり補助金の補助上限額と補助率】

補助上限額：一般型は1,000万円、グローバル展開型は3,000万円
補助率：1/2～2/3

【事業再構築補助金】

ポストコロナ・ウィズコロナの時代の経済社会の変化に対応するため、中小企業等の思い切った事業再構築を支援することで、日本経済の構造転換を促すことを目的とします。

コロナの影響で厳しい状況にある中小企業、中堅企業、個人事業主、企業組合等を対象とします。

補助額

従業員数：20人以下
従業員数：21～50人
従業員数：51人～100人
従業員数：101人以上

補助額：100万円～2,000万円
補助額：100万円～4,000万円
補助額：100万円～6,000万円
補助額：100万円～8,000万円

補助率

中小企業：2/3（6,000万円超は1/2）
中堅企業：1/2（4,000万円超は1/3）

【お問合せ】



営業本部	TEL(0568)67-5513(代)	FAX(0568)67-7721	〒484-0894	愛知県犬山市羽黒宮浦1番地
バイオ営業部	TEL(0568)67-5513(代)	FAX(0568)67-7721	〒484-0894	愛知県犬山市羽黒宮浦1番地
札幌営業所	TEL(011)864-8394(代)	FAX(011)864-8147	〒003-0024	札幌市白石区本郷通4丁目南1番2号
仙台支店	TEL(022)223-3113(代)	FAX(022)223-3115	〒980-0811	仙台市青葉区一番町2丁目8番15号(太陽生命ビル5階)
東京支店	TEL(03)6702-0190(代)	FAX(03)5649-3606	〒103-0002	東京都中央区日本橋馬喰町1丁目6番7号
大宮営業部	TEL(048)650-3786(代)	FAX(048)650-3789	〒330-0801	さいたま市大宮区土手町1丁目62の1(ワコーレ大宮ビルII2階)
西東京営業部	TEL(042)724-1580(代)	FAX(042)724-6495	〒194-0022	東京都町田市森野1丁目25番5号(博信ビル3階)
名古屋支店	TEL(052)732-1411(代)	FAX(052)733-3740	〒464-0850	名古屋市千種区今池4丁目1番29号(ニッセイ今池ビル1階)
金沢営業所	TEL(076)237-5480(代)	FAX(076)237-8615	〒920-0062	金沢市割出町633番地の1(新保第2ビル3階)
静岡営業所	TEL(054)205-3231(代)	FAX(054)273-2750	〒420-0851	静岡県静岡市葵区黒金町11番地7(大樹生命静岡駅前ビル5階)
大阪支店	TEL(06)6445-7722(代)	FAX(06)6445-7527	〒550-0003	大阪市西区京町堀1丁目6番4号(アーバンリサーチビル5階)
中四国支店	TEL(086)212-1611(代)	FAX(086)212-1615	〒700-0821	岡山市北区中山下1丁目2-3(太陽生命岡山ビル7階)
福岡支店	TEL(092)431-8032(代)	FAX(092)473-5908	〒812-0016	福岡市博多区博多駅南1丁目2番15号(事務機ビル5階)